



Gestión Ambiental – 2011

Durante 2011 se han superado con éxito las auditorías de seguimiento del Sistema de Gestión Ambiental (ISO 14001) y de Energía (EN 16001), integradas dentro del Grupo VW.

Durante este año los gastos en actuaciones en materia ambiental han ascendido a 6.578.494,7 € correspondiendo la mayor partida al tratamiento de residuos (59%). Por su parte, las inversiones ambientales han supuesto 962.114,59 €. Las actuaciones principales por aspectos ambientales han sido:

- **Agua:** la partida más importante de inversiones corresponde al proyecto de construcción de un nuevo Taller de Tratamientos Superficiales y Cataforesis, así como una depuradora. Dado que las instalaciones de preparación de las carrocerías antes de ser pintadas requiere una gran cantidad de agua, el Taller debe estar dotado de diferentes sistemas de depuración en cabecera que redunden en una reutilización del agua en la propia instalación. Además de ello, y una vez agotada la vida útil del agua en el Taller, es necesario prever una depuradora físico-química con la capacidad suficiente para tratar los vertidos finales generados.

- **Energía:** las inversiones en este ámbito se concentran principalmente en la implantación de un sistema de gestión de energía en el área de Pintura, cuyo objetivo es registrar los grandes consumidores para analizarlos y estudiar su potencial de mejora desde el punto de vista de la eficiencia energética. Además, en proyectos no enfocados directamente al tema de la energía se han detectado mejoras importantes en este ámbito (reformas de la instalación de ceras, mejoras en la soldadura láser y termoventilación en la zona A02 de Chapistería

- **Materiales:** se ha sustituido equipos de refrigeración o climatización, eliminándose el gas R22 dañino para la capa de ozono. También se ha continuado la colocación de servidores de gas de soldadura autoregulables en Chapistería, con un ahorro importante de material. Por último se ha finalizado la automatización de la aplicación de masillas, que conlleva una reducción de la cantidad de PVC que se aplica a las carrocerías.

- Otros:

- Se ha llevado a cabo el proyecto de modificación de la Autorización Ambiental Integrada en base al proyecto del nuevo Taller de Tratamientos Superficiales y Cataforesis, más la depuradora correspondiente. .
- Se ha implantado con éxito el nuevo sistema de registro y control de gases refrigerantes del Consorcio, tanto internamente como en nuestros proveedores, convirtiéndose Volkswagen Navarra en la primer Planta del Consorcio fuera de Alemania en hacerlo.
- Se ha creado una nueva base de datos informatizada en intranet para gestionar el Programa Ambiental y los Residuos.
- En colaboración con el departamento técnico del Consorcio, se ha ensayado con resultados muy satisfactorios una nueva técnica de tratamiento de vertidos de electrooxidación y electrocoagulación.
- Se han celebrado cinco cursos de conducción eficiente para empleados y proveedores.
- Se ha cambiado la gestión de los lodos de pintura, sustituyéndose el enterramiento controlado por aprovechamiento energético.
- Se ha participado en la campaña europea “Engage your City”, así como en la Semana Europea de Residuos.

Como acciones informativas a la plantilla se continuó con la publicación sistemática de noticias de tipo ambiental en el boletín diario de intranet, en la hoja informativa semanal POLO ZOOM, en la revista A PUNTO y en la página de Internet de Volkswagen Navarra (<http://www.vw-navarra.es>). Además, en este último medio, se ha introducido como novedad un documento sobre la historia de Medio Ambiente en Volkswagen Navarra, S.A., donde se describe la trayectoria ambiental desde que la Empresa se certificó según ISO 14001 en 1997, convirtiéndose en la primera del sector en Europa en obtener dicho galardón.