



Gestión Ambiental - 2010

Tras la incorporación del certificado ambiental ISO 14001 de Volkswagen Navarra, S.A. al del Grupo Volkswagen en 2009, el nuevo reto de 2010 ha consistido en incorporar el Sistema de Gestión de Energía en el Sistema de Gestión Ambiental. Una vez realizado, se ha sometido a una auditoría externa, que tras superarse con éxito ha convertido a esta Fábrica en la primera empresa de la automoción en España en alcanzar el certificado de gestión energética EN 16001, y la primera del Grupo VW fuera de Alemania. La Fábrica por tanto continúa su trayectoria pionera en Medio Ambiente, que se inició ya en 1997, cuando Volkswagen Navarra se convirtió en la primera empresa del sector de la automoción en Europa en obtener la certificación ambiental ISO 14001.

La nueva manera de actuar en el ámbito energético comporta ventajas indiscutibles, como son la unificación de criterios de auditoría a aplicar en los centros productivos de Volkswagen, así como el intercambio de las mejores prácticas ambientales que cada uno desarrolla.

Durante este año los gastos en actuaciones en materia ambiental han ascendido a 6.670.535 € correspondiendo la mayor partida al tratamiento de residuos (64%). Por su parte, las inversiones ambientales han supuesto 943.883 €. Las actuaciones principales en este sentido han sido:

- **Emisiones:** la partida más importante de inversiones de 2010 corresponde al proyecto de automatización de ciertas operaciones de aplicación de masillas en el Taller de Pintura, lo que revierte en un menor consumo de material, y supone la utilización de 2 g menos de disolvente por carrocería.

- **Energía:** durante 2010 se ha culminado el desarrollo y la introducción de un sistema informatizado de control de energía por consumidores en el área más relevante, el Taller de Pintura, con el objetivo de seguir avanzando en la optimización energética de nuestros procesos productivos. Además se han implementado diferentes medidas de ahorro energético en procesos, entre las que destacan las mejoras en soldadura láser de Chapistería.

- **Materiales:** se han introducido dos medidas importantes para mejorar la eficiencia en el uso de materiales, en concreto se trata del proyecto Sonata, en Pintura, y la colocación de servidores de gas de soldadura autoregulables en Chapistería.

- **Vertidos:** se ha realizado un estudio técnico sobre las actuales técnicas e instalaciones de depuración de aguas residuales industriales y su potencial de mejora. En base al mismo se han realizado diferentes actuaciones en la depuradora y se acordado con el Gobierno de Navarra una estrategia a medio plazo para la construcción de una nueva instalación, asociada al futuro taller de tratamientos superficiales y cataforesis.

- **Otros:**

- Se ha colaborado en la organización del XV Congreso de Calidad y Medio Ambiente en la Automoción, que se celebró con gran éxito en Pamplona.
- Se ha implantado el nuevo sistema documental de gestión de residuos via on-line del Gobierno de Navarra.
- Se ha conseguido aumentar el porcentaje de residuos valorizables o reciclables hasta alcanzar el 83%, frente al 23% de 2009.
- Se ha introducido un nuevo sistema de recogida de móviles y pilas.

Como acciones informativas a la plantilla se continuó con la publicación sistemática de noticias de tipo ambiental en el boletín diario de intranet, en la hoja informativa semanal POLO ZOOM, en la revista A PUNTO y en la página de Internet de Volkswagen Navarra (<http://www.vw-navarra.es>). También se han emitido cuatro notas de prensa sobre conducción eficiente, energía, lavado de ropa industrial y certificación EN 16001.